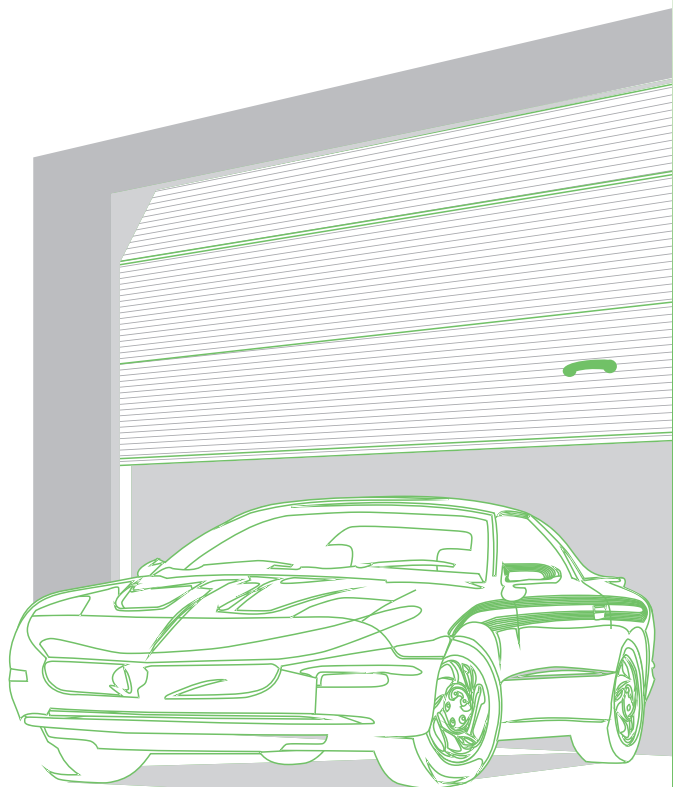


---

---

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВОРОТА СЕКЦИОННЫЕ ГАРАЖНЫЕ



ИЮНЬ 2010



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 1

## ВОРОТА ГАРАЖНЫЕ

ФЛГУ.ВСП.00.000 РЭ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность Вашего выбора.

### СОДЕРЖАНИЕ

<b>1.</b>	<b>ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ .....</b>	<b>2</b>
1.1.	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ .....	2
1.2.	УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ .....	2
<b>2.</b>	<b>ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ .....</b>	<b>3</b>
2.1.	ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ .....	3
2.2.	ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ .....	3
<b>3.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....</b>	<b>9</b>
<b>4.</b>	<b>УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ.....</b>	<b>9</b>
<b>5.</b>	<b>СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....</b>	<b>10</b>
<b>6.</b>	<b>ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....</b>	<b>11</b>
6.1.	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК .....	11
6.2.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ .....	11
6.3.	УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ .....	12

В связи с постоянным совершенствованием конструкции ворот ООО «Алютех Воротные Системы» оставляет за собой право на внесение изменений в данное руководство без предварительного уведомления потребителей (покупателей).

© 2010 Алютех Воротные Системы

# 1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

## 1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ворота секционные гаражные предназначены для установки на въездные проемы гаражей, боксов, мастерских и других объектов с целью предотвращения несанкционированного доступа в помещения, обеспечения теплоизоляции, свето- и шумозащиты помещений.

Ворота монтируются за проемом внутри помещений на бетон, кирпичную кладку, стальные конструкции или сочетание этих материалов.

## 1.2 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Ворота состоят из несущего каркаса, воротного полотна, системы балансировки полотна, элементов управления. На рисунках 1 и 2 приведены схематические изображения ворот с различными вариантами системы балансировки и комплектации.

Несущий каркас ворот представляет собой сборную конструкцию из вертикальных опорных стоек с профильными направляющими и двойных горизонтальных профильных направляющих.

Полотно ворот набирается из секций, соединенных между собой при помощи боковых и промежуточных петель. Секции представляют собой стальные двустенные сэндвич панели с пенополиуретановым заполнением внутренней полости.

Перемещение полотна ворот осуществляется по направляющим на регулируемых ходовых роликах.

Гаражные ворота серии «CLASSIC» стандартного, низкого и высокого видов монтажа выпускаются с системой балансировки, основным элементом которой являются пружины кручения, устанавливаемые на вал.

Полотно ворот подвешивается на двух стальных тросах, закрепляемых к нижним кронштейнам. Намотка тросов осуществляется на барабаны.

Усилие, создаваемое пружинами, уравнивает массу воротного полотна и удерживает тросы в постоянно натянутом состоянии.

Гаражные ворота серии «STANDARD» выпускаются с системой балансировки, основным элементом которой являются пружины растяжения, устанавливаемые внутри опорных стоек.

Полотно ворот подвешивается на сдвоенных стальных тросах, закрепляемых к нижним кронштейнам. Основной особенностью гаражных ворот серии «STANDARD» является отсутствие вала и тросовых барабанов

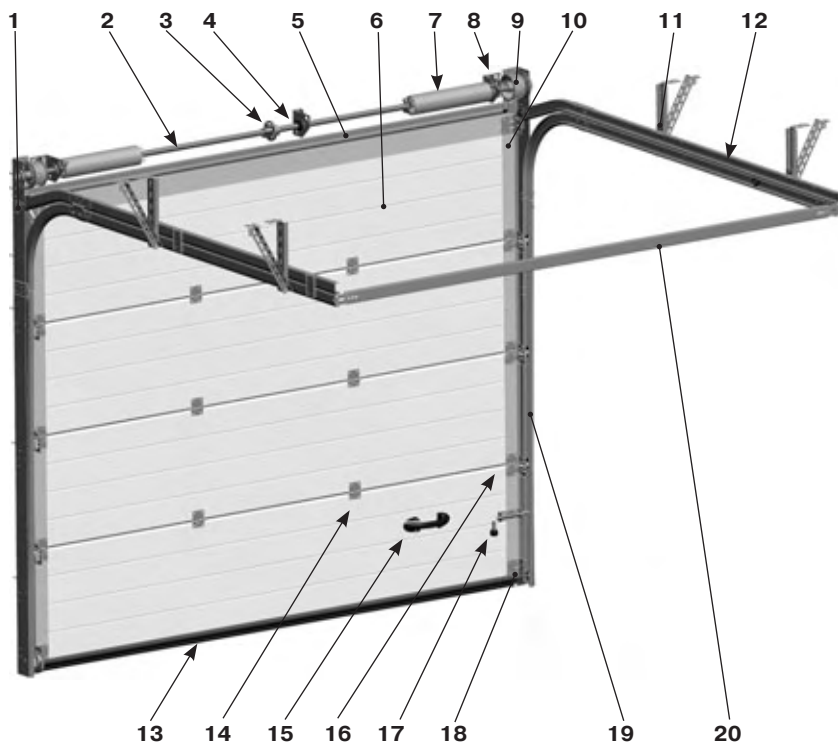
Подъем-опускание полотна ворот осуществляется вручную или с помощью электропривода.

Управление вручную может осуществляться с помощью ручек, закрепленных к полотну ворот, а также каната или блока с канатом.

В конструкции ворот стандартного, низкого и высокого видов монтажа применяются устройства безопасности, обеспечивающие блокировку вала при поломке пружин и предотвращающие самопроизвольное движение полотна ворот вниз.

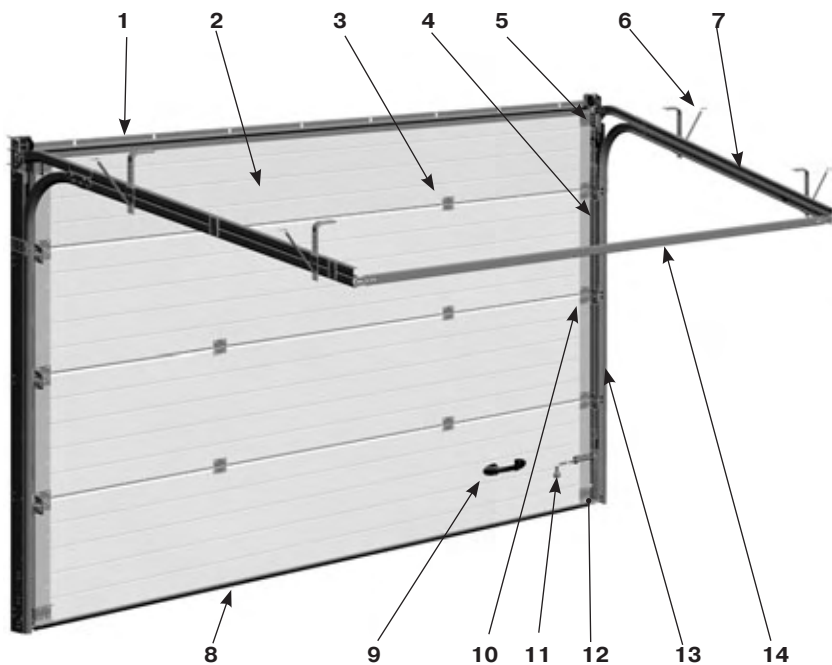
В конструкции ворот серии «STANDARD» для обеспечения безопасности применяются дуплексные пружины растяжения (пружина в пружине).

На воротах со встроенной калиткой устанавливается датчик, блокирующий подъем ворот электроприводом при незакрытой калитке.



1	Подшипник боковой	11	Подвес регулируемый
2	Вал	12	Направляющая горизонтальная
3	Муфта соединительная	13	Уплотнение нижнее
4	Кронштейн промежуточный	14	Петля промежуточная
5	Нащельник с верхним уплотнением	15	Ручка
6	Полотно ворот	16	Петля роликовая боковая
7	Пружина кручения	17	Засов пружинный
8	Муфта храповая	18	Кронштейн роликовый нижний
9	Барaban тросовый	19	Стойка опорная с вертикальной направляющей
10	Кронштейн роликовый верхний	20	Перемычка

Рис. 1. Ворота с системой балансировки пружинами кручения



1	Нащельник с верхним уплотнением	8	Уплотнение нижнее
2	Полотно ворот	9	Ручка
3	Петля промежуточная	10	Петля роликовая боковая
4	Система балансировки пружинами растяжения	11	Засов пружинный
5	Кронштейн роликовый верхний	12	Кронштейн роликовый нижний
6	Подвес регулируемый	13	Стойка опорная с вертикальной направляющей
7	Направляющая горизонтальная	14	Перемычка

Рис.2. Ворота с системой балансировки пружинами растяжения

Запирание ворот, не имеющих электропривода, осуществляется с помощью пружинного засова или ригельного замка. Запирание засовом может осуществляться только изнутри гаражного помещения (в этом случае требуется обязательное наличие дополнительного входа в помещение).

Ригельный замок позволяет запереть ворота как изнутри, так и снаружи помещения.

При установке ворот в помещение, не имеющее дополнительного входа, электропривод должен иметь дополнительную систему внешней разблокировки, позволяющую открыть ворота снаружи вручную при отключении электроэнергии.

## 2. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

### 2.1 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

#### 2.1.1 Открывание ворот.

##### 2.1.1.1 Открывание ворот снаружи.

При наличии ригельного замка отпереть ключом ригельный замок, повернуть ручку и с ее помощью поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

##### 2.1.1.2 Открывание ворот изнутри.

При наличии ригельного замка переместить фиксатор замка в положение «открыто», открыть ригельный замок поворотом ручки. Используя ручку (канат), поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

При наличии пружинного засова открыть засов. Используя ручку (канат), поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

#### 2.1.2 Закрывание ворот.

##### 2.1.2.1 Закрывание ворот снаружи.

При наличии ригельного замка опустить полотно ворот, используя ручку, до его контакта с опорной поверхностью.

##### 2.1.2.2 Закрывание ворот изнутри.

При наличии ригельного замка следует опустить полотно ворот до контакта с опорной поверхностью, используя ручку (канат). Запирание ворот производится автоматически.

При наличии пружинного засова следует опустить полотно ворот до контакта с опорной поверхностью, используя ручку (канат). Запереть ворота на засов.

Примечание: отпирание и запирание ворот с ручным управлением снаружи помещения возможно только при комплектации ворот ригельным замком.

### 2.2 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Внимание! При эксплуатации ворот, оснащенных электроприводом, устройствами дистанционного управления, электронными замками и иными дополнительными средствами управления, следует дополнительно пользоваться эксплуатационными документами на электропривод и дополнительные устройства.

### 2.2.1 Управление электроприводом ворот.

Управление электроприводом ворот осуществляется при помощи пульта дистанционного управления (ПДУ) или при помощи дополнительных устройств управления.

Полотно ворот приводится в движение после нажатия на кнопку ПДУ. Движение полотна продолжается до срабатывания концевого выключателя электропривода в верхнем или нижнем положении. Полотно останавливается автоматически. Повторное нажатие на кнопку ПДУ приведет к движению полотна в противоположном направлении.

Остановка полотна может быть произведена и до срабатывания концевого выключателя. Нажатие на кнопку ПДУ приведет к остановке полотна ворот в нужном положении. Последующее нажатие на кнопку ПДУ приведет к движению полотна в противоположном направлении (см. также эксплуатационные документы на электропривод и дополнительные устройства).

Запирание ворот осуществляется самим электроприводом. Пружинный засов или ригельный замок используются в качестве дополнительного устройства безопасности.

Внимание! Включение электропривода при запертых ригельным замком или пружинным засовом ворот может привести к повреждению деталей и механизмов ворот и электропривода.

При использовании электропривода следует:

- пружинный засов заблокировать в открытом положении;
- защелку и ригель ригельного замка установить в положение «открыто».

### 2.2.2 Разблокировка защелки и ригеля ригельного замка.

#### 2.2.2.1 Разблокировка замка для ворот «CLASSIC» (с пружинами кручения) производится следующим образом:

- вывернуть специальный винт крепления ригеля к ригельному замку;
- ригель сдвинуть в сторону (рис. 3) до выхода ригеля из паза защелки. Защелка и ригель разблокированы;
- переустановить специальный винт во второе отверстие ригеля. Закрепить винтом ригель к замку (рис. 3 и 4).

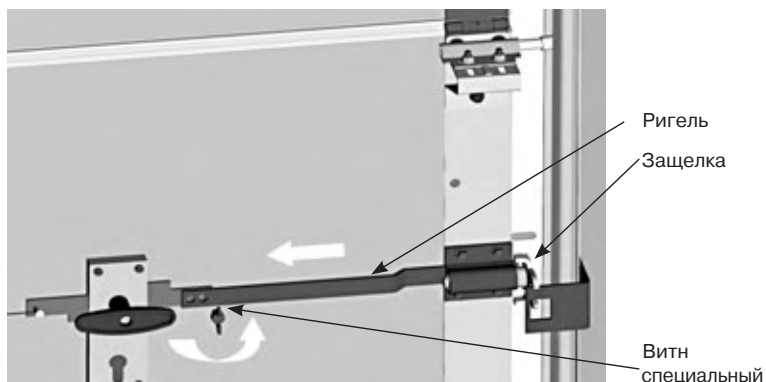


Рис. 3. Разблокировка защелки и ригеля ригельного замка



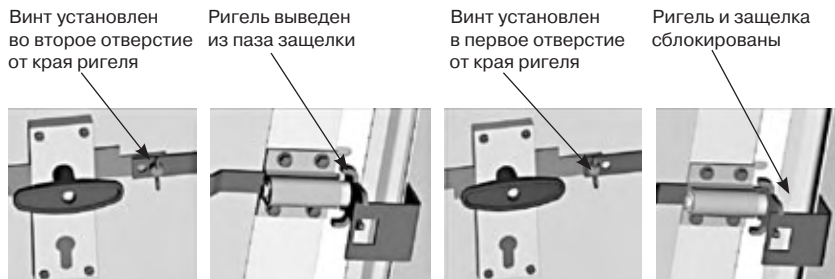


Рис. 4. Разблокированное и заблокированное положения защелки и ригеля

**2.2.2.2 Разблокировка замка для ворот «STANDARD» (с пружинами растяжения) производится следующим образом:**

- вытянуть подпружиненный палец (1) из корпуса и повернуть его до вхождения выступа (2) в один из боковых пазов корпуса (рис.5).
- проверить свободный ход стопорного диска (3) в любом положении ручки замка.

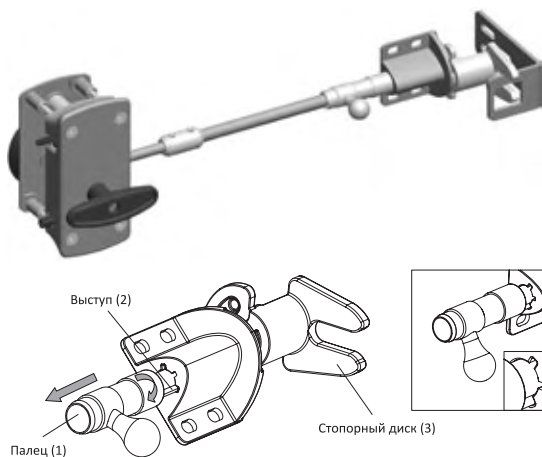


Рис.5. Разблокировка замка для ворот серии STANDARD

Перевод запирающего устройства от постоянно открытого состояния в рабочее производится путем поворота пальца (1) до его вхождения в центральный паз корпуса.

**2.2.3 Перевод ворот с электроприводом в ручной режим управления.**

При отсутствии питания электрической сети или при возникновении неисправности электропривода управление воротами с электроприводом может осуществляться вручную. Для этого необходимо произвести разблокировку электропривода. Разблокировать привод можно, находясь как внутри помещения, так и снаружи.

### 2.2.3.1 Разблокировка электропривода изнутри помещения.

Для разблокировки электропривода при нахождении внутри помещения необходимо потянуть за колпачок механизма разблокировки (рис. 6). Способ разблокировки электропривода может отличаться от указанного выше. В таком случае следует пользоваться эксплуатационными документами на электропривод и дополнительные устройства.

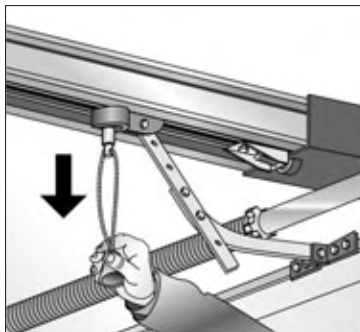


Рис. 6. Разблокировка электропривода изнутри помещения

### 2.2.3.2 Разблокировка электропривода снаружи помещения.

Разблокировать электропривод снаружи помещения возможно только в случае оснащения ворот внешней системой разблокировки. Для разблокировки электропривода необходимо отпереть ключом и повернуть наружную ручку ригельного замка, соединенного с тросиком системы разблокировки (рис. 7).



Рис. 7. Разблокировка электропривода снаружи помещения

### 2.2.4 Перевод электропривода в рабочий режим после его разблокировки.

После подачи питания в электросеть или устранения неисправности разблокированный электропривод следует перевести в рабочий режим управления воротами (см. эксплуатационные документы на электропривод и дополнительные устройства).

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Примененные в конструкции секционных ворот элементы обеспечивают полную безопасность изделия в эксплуатации при соблюдении требований техники безопасности.

При управлении секционными воротами следует осуществлять визуальный контроль над процессом подъема-опускания полотна с целью предотвращения появления в рабочей зоне людей и посторонних предметов.

В процессе эксплуатации секционных ворот запрещается:

- препятствовать движению (подъему-опусканию) полотна ворот;
- при опускании полотна находиться в зоне его движения;
- передавать пульт дистанционного управления детям;
- эксплуатировать секционные ворота при наличии видимых повреждений тяговых тросов, пружин, кронштейнов и других элементов конструкции, кабелей электропитания и устройств управления;
- самостоятельно производить ремонт ворот.

Въезд-выезд допускается осуществлять только после того, как ворота остановились в крайнем верхнем положении. При этом необходимо убедиться в том, что исключена возможность касания конструктивных элементов ворот транспортным средством.

**Запрещается** самостоятельно вносить изменения в конструкцию ворот, в том числе встраивать дополнительные конструкционные элементы. Это может привести к поломке или ускоренному износу элементов конструкции.

В случае возникновения нарушений и неисправностей в работе Ваших секционных ворот, в частности, в случае возникновения необычного шума, запаха или чего-либо, вызывающего беспокойство, немедленно прекратите использование ворот и обратитесь в сервисную службу организации, осуществлявшей монтаж ворот или специализированную сервисную службу (организацию).

### 4. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

С целью поддержания изделий в постоянной технической исправности и готовности к работе необходимо все элементы ворот содержать в чистоте. Для очистки использовать ветошь и моющие (неагрессивные) растворы.

При попадании на поверхность ворот агрессивных химических веществ смыть их соответствующими средствами.

Допускается запотевание и образование конденсата на внутренних поверхностях остекления.

**Для надежной и долговечной работы секционных ворот необходимо выполнять следующие требования:**

- разрешается эксплуатация только правильно отрегулированных ворот;
- на пути движения ворот не должно быть помех и препятствий;
- проводить периодическую смазку ходовых роликов и петель консистентной смазкой (Литол24 или аналогичной);

**Внимание!** Запрещается смазывать направляющие консистентными смазками.

- обеспечить плавность хода полотна при подыпании ворот вручную. При использовании электропривода не ускорять и не задерживать ход полотна;

- не оставлять ворота на долгий срок в приоткрытом или полуоткрытом положении;
- эксплуатацию ворот в зимний период или после длительного нахождения в закрытом положении необходимо начать с очистки от снега, льда или грязи;
- для предупреждения прогиба нижнего концевого профиля рекомендуется не наступать и не воздействовать другим способом на порог встроенной калитки.

#### **Запрещается:**

- поднимать полотно ворот при открытой калитке. В случае комплектации ворот электроприводом — эксплуатировать ворота с неподключенным датчиком положения калитки;
- любое вмешательство в конструкцию ворот;
- в случае комплектации ворот электроприводом — поднимать полотно ворот вручную, предварительно не разблокировав привод;
- поднимать ворота при помощи электропривода при заблокированном ригельном замке и/или закрытом пружинном засове;
- отключать доводчик калитки;
- эксплуатировать ворота при наличии загрязнений конструкции ворот, которые могут привести к выходу ворот из строя;
- эксплуатировать ворота в случае выхода из строя одной или более комплектующих.

#### **Рекомендации по эксплуатации ворот, установленных в помещениях с повышенной влажностью (например, автоматические мойки автомобильных и железнодорожных транспортных средств):**

- После монтажа ворот рекомендуется установить защитную штору\* на расстоянии 600-700 мм от полотна ворот.
- Если торсионный вал расположен сзади горизонтальных направляющих и находится над зоной мойки автомобиля, его следует закрыть защитным кожухом\*.
- Для уменьшения попадания испарений моющих средств на элементы конструкции ворот рекомендуется установить вытяжку\*.
- При попадании на элементы конструкции ворот моющих средств, они должны быть смыты чистой водой сразу после мойки автомобиля, полотно ворот протерто сухой ветошью.
- Кронштейны, оси роликов, пружины необходимо смазывать консистентной смазкой (Литол24 или аналогичной) не реже одного раза в месяц (рекомендуется один раз в неделю).

Специальная комплектация для ворот, используемых в сырых помещениях, а также соблюдение вышеперечисленных рекомендаций повышает коррозионную стойкость изделия, но не исключает появление следов коррозии.

## **5. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Секционные ворота представляют собой устройство, включающее в себя ряд подвижных деталей и механизмов. Для бесперебойной работы, а также для обеспечения безопасной эксплуатации ворота необходимо периодически подвергать техническому осмотру и обслуживанию по перечню регламентных работ.

Сервисное обслуживание секционных ворот должно проводиться только сотрудниками специализированной сервисной службы (организации) или специалистами

\* в комплекте с воротами не поставляется.

предприятия, осуществлявшего монтаж изделия. При сервисном обслуживании необходимо использовать оригинальные запчасти/узлы Производителя.

Для гаражных ворот необходимо проводить сервисное обслуживание не реже 1 раза в год. Первое сервисное обслуживание необходимо проводить через три месяца после установки ворот.

Сервисное обслуживание ворот в особых условиях эксплуатации должно проводиться не реже одного раза в 3 месяца. К особым условиям эксплуатации относятся следующие случаи использования ворот:

- автоматические мойки автомобильных и железнодорожных транспортных средств;
- производственные и складские помещения, гаражи и стоянки с интенсивностью использования более 30 циклов в день;
- эксплуатация ворот в сложных климатических условиях (высокие ветровые нагрузки, районы с продолжительным (более 6 месяцев) периодом воздействия отрицательных температур).

Сервисное обслуживание ворот также рекомендуется проводить после проведения ремонтов (малярных и др. строительных работ) внутри помещений, в которых установлены ворота.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

### 6.1 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

ООО «Алютех Воротные Системы» (далее по тексту «Производитель») предоставляет гарантию на секционные ворота «Алютех» (далее по тексту «изделие») в течение 24 (двадцати четырех) месяцев.

При комплектации изделия электроприводом гарантия на электропривод предоставляется в пределах гарантийного срока, установленного заводом-изготовителем электроприводов.

Гарантийный срок на изделие исчисляется с даты поставки изделия, а в случае невозможности определить дату поставки – с даты изготовления производителем.

### 6.2 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

В течение гарантийного срока Производитель обеспечивает устранение всех выявленных в изделиях скрытых неисправностей производственного характера. Под «скрытыми неисправностями производственного характера» понимаются: неисправности вызванные дефектом материала или нарушением технологического процесса изготовления деталей (комплектующих). Факт выявления неисправностей в обязательном порядке подтверждается соответствующим двусторонним Актом (рекламационным, дефектным, иным), который составляется при обязательном участии специализированной сервисной службы (организации) или предприятия, осуществлявшего монтаж изделия.

В случае выявления до истечения гарантийного срока в изделии скрытых неисправностей производственного характера, подтвержденных соответствующим двусторонним Актом, и если производитель не докажет, что неисправность возникла после передачи изделия покупателю вследствие нарушения покупателем правил, установленных настоящим Руководством, либо действий третьих лиц, либо непреодолимой силы, Производитель обязуется по собственному выбору:

- безвозмездно произвести замену некачественных деталей (комплектующих) на детали (комплектующие) надлежащего качества;
- безвозмездно произвести ремонт некачественных деталей (комплектующих). Замененные детали (комплектующие) переходят в собственность Производителя. Гарантийный срок деталей (комплектующих) установленных взамен некачественных равен гарантийному сроку заменяемых деталей (комплектующих).

### 6.3 УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантия Производителя действительна при условии надлежащего монтажа изделия, выполненного квалифицированным персоналом. Данные об организации, которая производила монтаж, указываются в Паспорте изделия. Производитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие ненадлежащего монтажа изделия.

Гарантийное обслуживание производится при условии соблюдения Пользователем правил эксплуатации и ухода за изделием. Производитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие нарушения правил и норм эксплуатации изделия, указанных в Руководстве по эксплуатации.

Обязательным условием выполнения гарантийных обязательств Производителем является прохождение изделием планового технического обслуживания в соответствии с разделом 5 Руководства по эксплуатации. О каждом плановом техническом обслуживании должна быть сделана отметка в Паспорте изделия (раздел «Сервисное обслуживание»).

Гарантийный ремонт осуществляется только при наличии оригинала Паспорта изделия.

#### **Гарантия не распространяется на:**

- неисправности, возникшие вследствие нарушения правил эксплуатации и ухода за изделием;
- на неисправности, являющиеся следствием естественного износа с учетом условий и интенсивности эксплуатации изделия;
- на детали (комплектующие), подверженные отчетливо выраженному эксплуатационному износу (имеющие ресурс эксплуатации, указанный в Паспорте изделия и Технических документах производителя деталей (комплектующих));
- повреждения изделия, возникшие вследствие действий Заказчика или иных третьих лиц;
- неисправности и дефекты, вызванные внешним воздействием на изделие (огонь, вода, соли, кислоты, щелочи и пр.);
- неисправности, возникшие при попытке самовольной регулировки, ремонта, переустановки или переделки изделия;
- неисправности, возникшие из-за использования комплектующих изделий производства иных компаний без согласия Производителя изделия;
- неисправности, обусловленные отсутствием регулярного технического обслуживания и осмотра изделия, установленных разделом 5 Руководства по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие ремонта произведенного не специализированной сервисной службой (организацией) или не предприятием, осуществлявшим монтаж изделия.



**ВЛАДИВОСТОК**

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97  
e-mail: vladvostok@alutech.ru

**ВОРОНЕЖ**

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08  
e-mail: voronezh@alutech.ru

**ДНЕПРОПЕТРОВСК**

тел./факс: +38 (0 56) 375 22 83, 84  
e-mail: info@alutech.dp.ua

**ЕКАТЕРИНБУРГ**

тел. +7 (343) 368 75 52  
+7 (343) 368 73 03  
e-mail: info@alutech-ural.ru

**ИРКУТСК**

тел./факс: +7 (3952) 53 34 78  
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

**КАЗАНЬ**

тел. + 7 (843) 543 05 25  
факс.: + 7 (843) 543 05 26  
e-mail: info@alutech-kzn.ru

**КИЕВ**

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69  
e-mail: info@alutech.kiev.ua

**КРАСНОДАР**

тел. +7 (861) 279 01 20  
e-mail: info@alutech-jug.ru

**КРАСНОЯРСК**

тел.: +7 (391) 251 73 52  
+7 (391) 226 85 14  
+7 (391) 226 85 44  
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

**ЛЬВОВ**

тел.: +38 (032) 244 22 62  
+38 (032) 240 49 62  
+38 (032) 240 40 61  
e-mail: info@lvov.alutech.ua

**МАХАЧКАЛА**

тел.: +7 (8772) 69 87 17  
e-mail: dagestan@alutech-jug.ru

**МИНСК**

тел.: +375 (17) 291 94 05  
+375 (29) 341 92 03  
+375 (29) 121 92 03  
факс: +375 (17) 291 92 03  
e-mail: info@alutech-td.by

**МОСКВА**

тел./факс: +7 (495) 221 62 00  
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

**Н. НОВГОРОД**

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63  
e-mail: info@alutech-nn.ru

**НОВОСИБИРСК**

тел.: +7 (383) 233 30 30  
факс.: +7 (383) 276 92 99  
e-mail: info@alutech-sibir.ru

**ОДЕССА**

тел.: +38 (048) 728 45 06  
e-mail: info@odessa.alutech.ua

**ОМСК**

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65  
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

**РОСТОВ-НА-ДОНУ**

тел.: +7 (863) 231 04 84, 94  
e-mail: info@alutech-rostov.ru

**САМАРА**

тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76  
e-mail: info@alutech-samara.ru

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

тел./факс: +7 (812) 303 94 43  
e-mail: info@alutechspb.ru

**СТАВРОПОЛЬ**

тел.: +7 (865) 258 18 55  
e-mail: stavropol@alutech.ru

**УФА**

тел.: +7 (347) 271 59 15, 09  
e-mail: ufa@alutech.ru

**ХАБАРОВСК**

тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62  
e-mail: habarovsk@alutech.ru

